

Выбор параметров технологических процессов конкретных производств затруднен по ряду объективных факторов, среди которых отмечают многообразие используемых материалов и оборудования; низкий уровень автоматизации методов подбора режимов технологических процессов на основе методов математического моделирования; отсутствие баз данных на предприятиях, содержащих исчерпывающую информацию о взаимосвязи технологических параметров и свойств материалов, соединений и пакетов изделий.

Указанные проблемы на высоком научно-техническом уровне успешно решены автором в рассматриваемой диссертационной работе, что, в перспективе, дает возможность развития производства продукции с заданными свойствами, обеспечения производительности труда и экономии ресурсов.

Об актуальности темы диссертационного исследования М. А. Чижик свидетельствует также факт его выполнения по научным проектам в рамках государственного задания: «Разработка механизмов оптимизации использования многокомпонентных систем материалов на предприятиях легкой промышленности» и «Разработка теоретических основ инновационной системы обеспечения качества информационных услуг в условиях развития информационного общества».

Результаты каждого этапа исследований обобщены автором в статьях, опубликованных в рецензируемых журналах РФ соответствующего профиля. Материал диссертационной работы логично изложен, содержит совокупность новых научных результатов и положений, выносимых автором на защиту.

## **Общая характеристика работы**

Диссертационная работа М. А. Чижик имеет общепринятую структуру и состоит из введения, пяти глав, общих выводов, списка использованных источников (269 наименований) и 6 приложений. Диссертация изложена на 272 страницах машинописного текста, содержит 74 рисунка и 26 таблиц.

Структура, объем и оформление диссертации отвечают существующим требованиям.

**Во введении** к диссертации автор отмечает значение приоритетного развития теории проектирования и моделирования технологических процессов швейного производства с целью выпуска продукции с заданными свойствами, повышения производительности труда и экономии ресурсов. Здесь же сформулированы актуальность темы, цель и задачи исследования, определены научная новизна и практическая значимость изучаемых вопросов.

**В первой главе** обобщены результаты отраслевых научных исследований, проведённых автором и под его руководством, которые посвящены проектированию изделий и технологических процессов швейной отрасли, сформулирована проблема данного исследования, обоснованы методы её решения на основе применения многомерного геометрического моделирования в проектировании.