

– многомерные геометрические модели технологических процессов соединений деталей швейных изделий и обоснованные режимы получения изделий требуемого качества.

**Теоретическая значимость** результатов диссертационной работы М. А. Чижик состоит в получении оригинальных результатов, которые позволили сформулировать теоретические положения параметрического проектирования технологических процессов швейного производства на основе многомерного геометрического моделирования и разработать совокупность методов и алгоритмов его реализации, применимых для разработки новых процессов, материалов и изделий, для выбора режимов получения продукции с заданными свойствами в действующих процессах отрасли.

**Практическая значимость** результатов диссертационной работы заключается в получении показателей свойств материалов и соединений, выполненных лазерной, kleевой, ниточной технологиями и установлении параметров технологических режимов, обеспечивающих получение швейных изделий требуемого качества и надёжности; в разработке пользовательского приложения параметрического проектирования технологических процессов швейного производства и рекомендаций по его применению на предприятиях отрасли.

**Перспективы дальнейшей разработки научно-технологического направления** определяются расширением области применения методологии параметрического проектирования технологических процессов на предприятиях легкой промышленности с целью обеспечения соответствия производимой продукции установленным требованиям.

### **Вопросы и замечания по диссертационной работе, отмеченные при ее обсуждении**

1. В работе не показано, каким образом защищаемые автором решения (параметрического проектирования технологических процессов швейного производства) могут быть адаптированы к современным подходам организации технологических потоков, которые основаны на комплексной системе комплектования оборудования (швейного и для влажно-тепловой обработки) внутри ассортиментной группы и на настоящий момент считаются наиболее оптимальными.

2. В главе 3 не описаны возможности, принципы и условия использования разработанных компьютерной программы и базы данных непосредственно отраслевыми предприятиями.

3. В главах 4, 5 не отмечено, на чем базируется выбор критериев, которые использованы в многомерных моделях технологических процессов для поиска режимов получения изделий требуемого качества.

4. Как в предложенной методологии учитываются свойства материалов и соединений, есть ли отличия для различных технологий?

5. Достоверность представленных в п. 4.2.2, 4.5.2, 5.2.1, 5.2.2 и 5.3.2 результатов исследования материалов, пакетов и их соединений была бы выше при представлении результатов статистического анализа данных.